

D110

SUPER PREMIUM

Harz • Flat-Head • Near-edge

- bedruckbar auf Textilmaterialien (Nylon, Polyester, Azetat).
- ausgezeichnete Haftungs-Eigenschaften während des Bügelns, bis 150°C.
- gute Beständigkeit des Bildes gegen Wasser, Trockenreinigung, Bleichwasser, stone-wash...
- verfügbar in Rot und Blau
- die Ricoh-spezielle Rückseitenbeschichtung dient dem zuverlässigen Zusammenspiel mit den Thermoköpfen.



Textiletiketten

FOLIE EIGENSCHAFTEN

- Gesamtdicke: < 9 µm
- PET Dicke (Trägermaterial): 4,5 µm
- Reibungsfaktor: < 0,050
- Schmelzpunkt: 83°C
- Reißfestigkeit: > 200N/mm²
- Übertragungsdichte: 0,65 mini

ZERTIFIKAT / RICHTLINIEN

- TSCA (Toxic Substances Control Act)
- RoHS
- WEEE
- 2003/11/EC
- 2000/53/EC
- 76/769/EEC
- ISO EN71-3
- REACH



Bei weiteren Fragen, bitte Kontakt mit sales.ttr@ricoh-industrie.fr aufnehmen.

RAHMENBEDINGUNGEN

Einsatzbedingungen: 5 bis 35°C und 30 bis 85% RF.

Lagerdauer: 24 Monate nach Produktionsdatum.

Lagerbedingungen: Innenraum, hohe Temperatur (wie z.B. neben einer Hitzequelle), hohe Feuchtigkeit sowie direkt Sonnenlicht vermeiden.

RICOH
imagine. change.

DRUCK EIGENSCHAFTEN

max. Druckgeschwindigkeit 6 IPS

| | Nylon | Polyester Satin | Azetate |
|----------------|-------|-----------------|---------|
| Kompatibilität | ✓ | ✓ | ✓ |
| Bild Schwärze | 1,42 | 1,47 | 1,33 |

Bildauflösung auf Nylon und Polyester Satin:

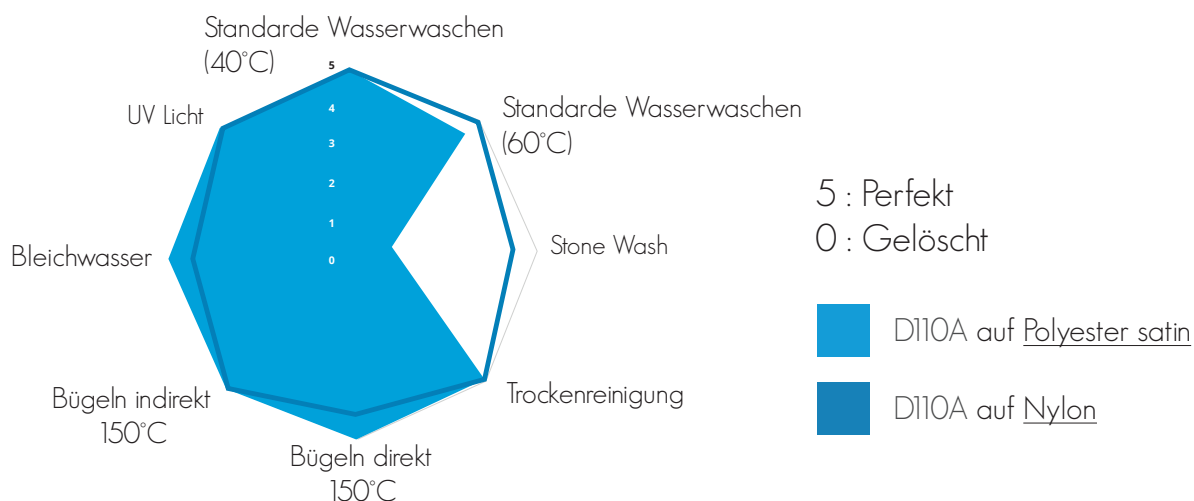
Mindestgröße:
- Linie: 4,0mm
- Zeichen: 1,0mm

BESTÄNDIGKEIT DES DRUCKBILDES

| TESTS mit Nylon Etiketten | ERGEBNISSE |
|--|------------|
| Standard Waschen 25 Mal waschen bei 40°C während 45 Minuten • Test ISO C06AIM | ANSI > B |
| Standard Waschen 25 Mal waschen bei 60°C während 45 Minuten • Test ISO C06AIM | ANSI > B |
| Stone wash 1 Mal | ANSI > C |
| Trockenreinigung 5 Mal | ANSI > B |
| Bügeln direkt und indirekt (150°C) 20 hin und her | ANSI > B |
| Bleiche (5%) aufgelöst bis 5% während 2 Std. | ANSI > B |
| Licht Xenon Lampe 650W/m ² während 1 Monat | ANSI > B |

- August 2017

D110A BESTÄNDIGKEIT



Die Werte gelten nur als Information. Die Tests sind mit der Ricoh Testmethode unter optimalen Bedingungen durchgeführt worden.