

B110CX

PREMIUM

Harz • Flat-Head

- höhere Hitzbeständigkeit bis 220°C.
- sehr gute Beständigkeit gegen Chemikalien, Lösungsmittel und ausgezeichnete Kratzfestigkeit.
- einsetzbar auf ein breites Auswahl von Folien z.B. PET/PP/PE/PVC...
- die Ricoh-spezialle Rückseitenbeschichtung dient dem zuverlässigen Zusammenspiel mit den Thermoköpfen.

RIBBON PROPERTIES

- Gesamtdicke: < 9µm
- PET Dicke (Trägermaterial): 4,5µm
- Reibungsfaktor: < 0,045
- Schmelzpunkt: 83°C
- Reißfestigkeit: > 200N/mm²
- Übertragungsdichte: 0,65 mini



Automotiv



Elektronik



Hitze Beständigkeit

ZERTIFIKAT / RICHTLINIEN

- TSCA (Toxic Substances Control Act)
- RoHS
- WEEE
- 2003/11/EC
- 2000/53/EC
- 76/769/EEC
- ISO EN71-3
- REACH



Bei weiteren Fragen, bitte Kontakt mit sales.ttr@ricoh-industrie.fr aufnehmen.

RAHMENBEDINGUNGEN

Einsatzbedingungen: 5 bis 35°C und 30 bis 85% RF.

Lagerdauer: 24 Monate nach Produktionsdatum.

Lagerbedingungen: Innenraum, hohe Temperatur (wie z.B. neben einer Hitzequelle), hohe Feuchtigkeit sowie direkt Sonnenlicht vermeiden.

RICOH
imagine. change.

PRINTING PROPERTIES

max. Druckgeschwindigkeit 8 IPS

	Gestrichenes Papier	Beschichtetes Papier	PET	PP	PE	PVC
Kompatibilität	X	X	✓	✓	✓	✓
Bild Schwärze	-	-	1,85	2,08	2,00	1,57

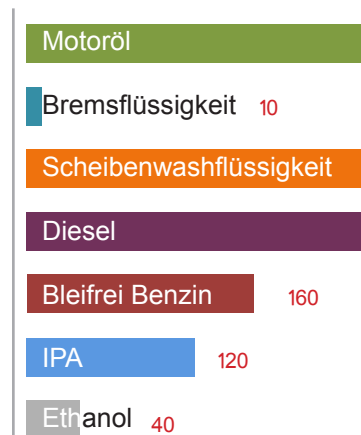
Bemerkung: die Glätte des Materials muss mind. 2000s (Bekk) betragen..

Bildauflösung auf Papier und Folie:

Mindestgröße: - Linie: 0,1mm

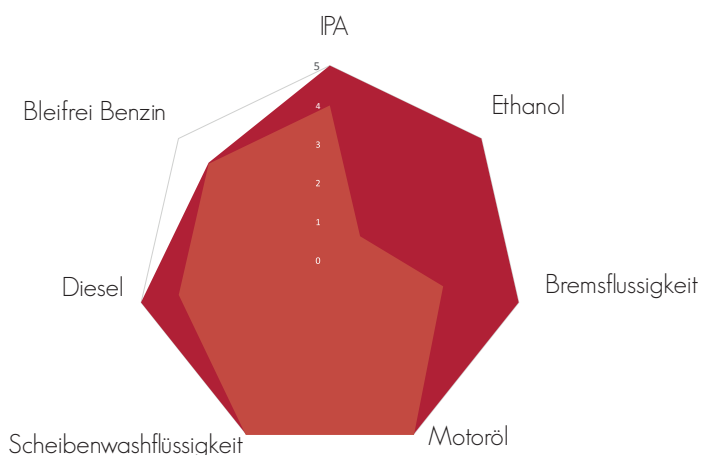
PRINTED IMAGE DURABILITY

TESTS	ERGEBNISSE	B110CX mit standarden weißen polyester
Wischen in 100°C Umgebung Wischen mit Karton (Gewicht 1kg - 50 Zyklen)	ANSI B	
Hitze (220°C) Hitzeverlauf 3,6kgF/cm ²	Kein Transfer des Bildes auf die Watte	
Kratzfestigkeit 50 Zyklen mit gummibeschichtetem Testgerät	ANSI B	
Licht Xenon Lampe 650W/m ²	ANSI A	
Wasser 24 St. im Wasser	ANSI A	



Hin & Her vor dem Löschen

B110CX BESTÄNDIGKEIT



5 : Perfekt
0 : Gelöscht

B110CX mit Standard weißen Folien

B110CX mit bestimmten* Folien

*PE mit Lösungsmittelbeständigkeit

Die Werte gelten nur als Information. Die Tests sind mit der Ricoh Testmethode unter optimalen Bedingungen durchgeführt worden.